|  |  |
| --- | --- |
|  | Общество с ограниченной ответственностью«ГранитТриумф»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Юридический адрес: 125362, Москва, М.Набережная, д. 17/22, кВ. 146Фактический адрес: 125362, Москва, ул. Тушинская, д. 17, 9. Эт., оф. 2Телефоны: 8 495 133 1718; 8 925 543 5669; 8 966 381 7082ОГРН 1157746349133ИНН/КПП 7733230618/773301001Р/с 40702810038000046703 Московский Банк Сбербанка России ОАО г. Москвы БИК 044525225 К/с 30101810400000000225 |

**ПРАЙС НА РАБОТЫ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Виды работ** | **Ед.изм.** | **Мрамор 20/30** | **Гранит 20/30** | **Оникс 20/30** |
|  | **Раскрой камня** |  |  |  |  |
| 1 | Прямолинейный рез | м.п. | 280/320 | 320/360 | 340/380 |
| 2 | Криволинейный рез | м.п. | 840/980 | 980/1 120 | 980/1 120 |
| 3 | Рез изделия под углом 45 град (под ус) | м.п. | 700/800 | 850/950 | 900/1 000 |
| 4 | Прямолинейный рез по шаблонам | м.п. | коэф. 1,5 | коэф. 1,5 | коэф. 1,5 |
| 5 | Криволинейный рез по шаблонам | м.п. | коэф. 1,5 | коэф. 1,5 | коэф. 1,5 |
| 6 | Транспортный рез | м.п. | 500 | 700 | 1 000 |
|  |  |  |  |  |  |
|  | **Обработка камня** |  |  |  |  |
| 1 | Армирование (вклейка полосы) | м.п. | 850 | 1 050 | 1 100 |
| 2 | Анти скользящая полоса ( бучарда шир. 50мм) | м.п. | 820 | 990 | --- |
| 3 | Выбор капельника (4х10мм) | м.п. | 235 | 310 | 310 |
| 4 | Выбор ¼ вдоль торца камня | м.п. | 800 | 1 000 | 1 000 |
| 5 | Выбор канелюра шириной 15-25мм | м.п. | 1 950 | 2 120 | 2 120 |
| 6 | Вклейка крепёжного элемента | шт. | 420 | 500 | 500 |
| 7 | Зарез детали высотой до 100мм под углом 45 град | шт. | 330 | 360 | 350 |
| 8 | Склейка деталей под углом 45 град | м.п. | 1 680 | 1 680 | 1 680 |
| 9 | Склейка деталей под углом 90 град | м.п. | 1 400 | 1 400 | 1 400 |
| 10 | Склейка плоскостей шириной до 200мм (200-500мм - коэф 1,3) | м.п. | 950 | 1 100 | 1 100 |
| 11 | Стыковка деталей | шт. | 450 | 450 | 450 |
| 12 | Скругление углов (наружные) | шт. | 320 | 450 | 450 |
| 13 | Скругление углов (внутренние) | шт. | 390 | 520 | 520 |
| 14 | Старение камня (кислота) | м.кв. | 900 | --- | --- |
| 15 | Старение торца изделия (кислота) | м.п. | 500 | --- | --- |
| 16 | Старение камня (алмазные щётки) | м.кв. | 950 | 1 200 | --- |
| 17 | Старение торца изделия (алмазные щётки) | м.п. | 650 | 950 | --- |
| 18 | Снятие полировки с камня (два первых номера) | м.кв. | 500 | 700 | 700 |
| 19 | Срез детали под нужную толщину (высота детали до 150мм) | м.п. | 840 | 840 | 840 |
| 20 | Снятие фаски до 2мм (без полировки торца) | м.п. | 140 | 210 | 210 |
| 21 | Снятие фаски 2-5мм (без полировки торца) | м.п. | 420 | 540 | 540 |
| 22 | Снятие фаски 5-10мм (без полировки торца) | м.п. | 580 | 700 | 700 |
| 23 | Полировка торца с фаской 2-4мм | м.п. | 780 | 980 | 980 |
| 24 | Полировка торца с фаской 5-10мм | м.п. | 1 100 | 1 350 | 1 350 |
| 25 | Полировка нижней видимой части изделия (ширина до 100мм) | м.п. | 500 | 700 | 700 |
| 26 | Подклейка радиусных деталей (наборный с углами) | м.п. | 1 200 | 1 700 | 1 700 |
| 27 | Подклейка радиусных деталей (рас полировка под радиус) | м.п. | 2 100 | 2 500 | 2 500 |
| 28 | Полировка поверхности изделия (дополнительная) | м.кв. | 1 300 | 1 800 | 1 800 |
| 29 | Пропиленная полоса противоскольжения 3шт (5х5ммхL) | м.п. | 420 | 540 | --- |
| 30 | Термообработка поверхности | м.кв. | --- | 900 | --- |
| 31 | Термообработка поверхности и обработка щётками | м.кв. | --- | 1 700 | --- |
| 32 | Обработка изделия защитным составом | м.кв. | 500 | 500 | 500 |
| 33 | Калибровка деталей под нужную толщину (снятие до 10мм) | м.кв. | 4 000 | 4 000 | --- |
| 34 | Пропил по торцу 4х10ммхL (для вентилируемого фасада – высота плиты до 300мм) | м.п. | 400 | 400 | --- |
| 35 | Калибровка склеиваемых деталей (ширина до 100мм) | м.п. | 700 | 700 | 700 |
| 36 | Выборка в камне для столешниц, душевых поддонов (глубина до 10мм) антик | м.кв. | 25 000 | 32 000 | --- |
| 37 | Выборка в камне для столешниц, душевых поддонов (глубина до 10мм) полировка | м.кв. | 30 000 | 39 000 | --- |
|  |  |  |  |  |  |
|  | **Изготовление и обработка отверстий** |  |  |  |  |
| 1 | Вырез под мойку прямой (без обработки) | м.п. | 3 000 | 3 500 | 3 800 |
| 2 | Вырез под мойку круглый (без обработки) | м.п. | 3 700 | 4 000 | 4 200 |
| 3 | Вырез под мойку прямой (с обработкой) | м.п. | 4 500 | 5 000 | 5 400 |
| 4 | Вырез под мойку круглый (с обработкой) | м.п. | 5 200 | 5 500 | 5 900 |
| 5 | Вырез под мойку (профиль А) | м.п. | 5 290 | 5 680 | 5 680 |
| 6 | Вырез под мойку (профиль V) | м.п. | 5 620 | 6 040 | 6 040 |
| 7 | Отверстие 6-14мм | шт. | 290 | 420 | 420 |
| 8 | Отверстие 20-25мм (сквозное) | шт. | 450 | 560 | 560 |
| 9 | Отверстие 32-36мм (сквозное) | шт. | 500 | 840 | 840 |
| 10 | Отверстие 36-50мм (сквозное) | шт. | 610 | 1 040 | 1 040 |
| 11 | Отверстие 60-72мм (сквозное) | шт. | 700 | 1 110 | 1 110 |
| 12 | Отверстие 100мм (сквозное) | шт. | 800 | 1 200 | 1 200 |
|  |  |  |  |  |  |
|  | **Дополнительные коэффициенты** |  |  |  |  |
| 1 | На деталь площадью 1,2 м.кв. (Н=20,30) | м.кв | наценка 20% |  |  |
| 2 | На деталь площадью 1,5 м.кв. (Н=20.30) | м.кв | наценка 25% |  |  |
| 3 | На деталь площадью 2 м.кв. (Н=20.30) | м.кв | наценка 30% |  |  |
| 4 | На деталь площадью 3 м.кв. (Н=20.30) | м.кв | наценка 40% |  |  |
| 5 | На деталь площадью 4 м.кв. (Н=20.30) | м.кв | наценка 50% |  |  |
| 6 | На деталь площадью 5 м.кв. (Н=20.30) | м.кв | наценка 60% |  |  |
|  | **Изготовление упаковки (вес до 1 тонны)** | шт. | 1 000 |  |  |